

Diapazon

EASTEX GROUP

МНОГОЗАДАЧНЫЕ
СТАНКИ



Diapazon

EASTEX GROUP

О бренде Diapazon

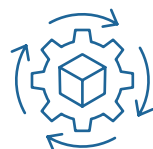
Diapazon родился в 2014 году, на тот момент сотрудники компании, уже имея за плечами более 10 лет опыта продажи, настройки и обслуживания китайских станков в России, увидели потенциал для создания специализированного оборудования, адаптированного под условия эксплуатации и потребности российских потребителей. Для бренда Diapazon стояла задача закрыть эту потребность в области традиционно сложных, высокоточных производственных направлений, с высокими требованиями к качеству и надежности оборудования. На сегодняшний день, под брендом Diapazon собраны станки от нескольких ведущих китайских заводов, была проведена глубокая инженерная работа по доработке комплектующих и адаптации выпускаемого оборудования. Сегодня Diapazon – это современное, качественное оборудование для обработки металла, а также полный перечень сопутствующих услуг:



ПОДБОР



ВВОД
В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



ОБСЛУЖИВАНИЕ



ГАРАНТИЯ



ЗАПЧАСТИ

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



АЭРОКОСМИЧЕСКАЯ
ОБЛАСТЬ



ТЯЖЕЛАЯ ТЕХНИКА
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ
МАШИНЫ



МАШИНЫ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
ОСНАСТКА



АВТОМОБИЛЬНАЯ
ОБЛАСТЬ

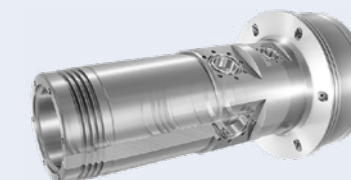
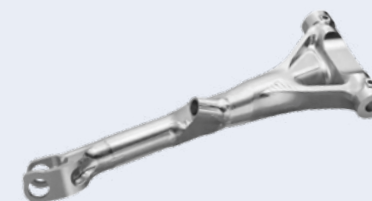
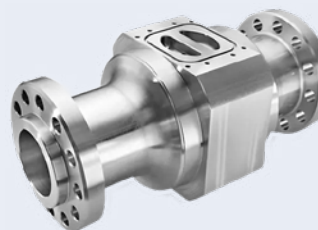
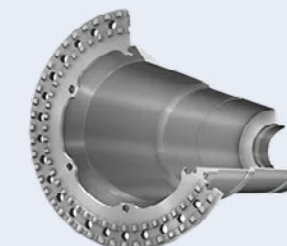
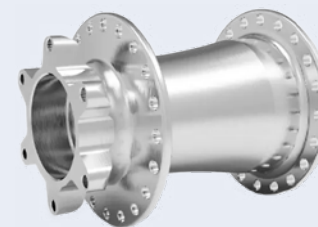


ЭНЕРГЕТИКА
НЕФТЕГАЗОВАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ПРИМЕРЫ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ





Возможности, производительность

Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	[мм]	Ø530
Макс. обрабатываемый диаметр	[мм]	Ø500
Макс. обрабатываемая длина	[мм]	500
Макс. Диаметр стержня	[мм]	Ø65

Ход

Ход по оси X	[мм]	560
Ход по оси Y	[мм]	±125
Ход по оси Z1	[мм]	560+93
Ход по оси Z2	[мм]	-
Ход по оси W	[мм]	910
Угол поворота по оси B	[градусов]	-20°~200°
Угол поворота по оси C	[градусов]	360°

Скорость подачи

Скорость подачи по оси X	[мм]	36
Скорость подачи по оси Y	[мм]	36
Скорость подачи по оси Z1	[мм]	36
Скорость подачи по оси Z2	[мм]	-
Скорость подачи по оси W	[мм]	8
Ось B, макс. число об/мин	[об/мин]	25
Ось C, макс. число об/мин	[об/мин]	250

Токарный шпиндель

Размеры патрона S1		8"
Тип оголовка патрона S1		A2-6
Диаметр отверстия S1	[мм]	Ø75
Шпиндель, макс. число ОБ/МИН S1	[об/мин]	4500
Выходная мощность двигателя S1	[кВт]	15/22

Фрезерный шпиндель

Шпиндель, макс. число об/мин	[об/мин]	12000
Выходная мощность двигателя	[кВт]	11/22
Шаг поворота по оси B	[градусов]	0,001°

Смена инструмента

Шаг поворота/количество положений инструмента		90°/4 положения
Тип инструмента		HSK-63T
Вместимость инструментального магазина	[инструментов]	36
Макс. диаметр инструмента (Без прилегающего инструмента)	[мм]	Ø90(120)
Макс. длина инструмента	[мм]	250
Макс. Вес инструмента	[кг]	8

Пинольная задняя бабка

Пинольного типа	MT5
-----------------	-----

Контроллер

Модель	SIEMENS840D
--------	-------------

Размеры станка

Высота станка	[мм]	2715
Занимаемая площадь (Без транспортера для стружки)	[мм]	3106x2838
Вес станка	[кг]	9200

Потребление энергии

Мощность	[кВт]	35
Потребление сжатого воздуха	[кг/см3]	6



Возможности, производительность

Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	[мм]	Ø530
Макс. обрабатываемый диаметр	[мм]	Ø500
Макс. обрабатываемая длина	[мм]	1000
Макс. Диаметр стержня	[мм]	Ø65

Ход

Ход по оси X	[мм]	560
Ход по оси Y	[мм]	±125
Ход по оси Z1	[мм]	1060+93
Ход по оси Z2	[мм]	1090
Ход по оси W	[мм]	-
Угол поворота по оси B	[градусов]	-20°~200°
Угол поворота по оси C	[градусов]	360°

Скорость подачи

Скорость подачи по оси X	[мм]	36
Скорость подачи по оси Y	[мм]	36
Скорость подачи по оси Z1	[мм]	36
Скорость подачи по оси Z2	[мм]	24
Скорость подачи по оси W	[мм]	-
Ось B, макс. число об/мин	[об/мин]	25
Ось C, макс. число об/мин	[об/мин]	250

Токарный шпиндель

Размеры патрона S1		8"
Тип оголовка патрона S1		A2-6
Диаметр отверстия S1	[мм]	Ø75
Шпиндель, макс. число ОБ/МИН S1	[об/мин]	4500
Выходная мощность двигателя S1	[кВт]	15/22
Размеры патрона S2		8"
Тип оголовка патрона S2		A2-6
Диаметр отверстия S2	[мм]	Ø75
Шпиндель, макс. число ОБ/МИН S2	[об/мин]	4500
Выходная мощность двигателя S2	[кВт]	15/22

Фрезерный шпиндель

Шпиндель, макс. число об/мин	[об/мин]	12000
Выходная мощность двигателя	[кВт]	11/22
Шаг поворота по оси B	[градусов]	0,001°

Смена инструмента

Шаг поворота/количество положений инструмента		90°/4
Тип инструмента		HSK-63T
Вместимость инструментального магазина	[инструментов]	36
Макс. диаметр инструмента (Без прилегающего инструмента)	[мм]	Ø90(120)
Макс. длина инструмента	[мм]	250
Макс. Вес инструмента	[кг]	8

Контроллер

Модель	SIEMENS840D
--------	-------------

Размеры станка

Высота станка	[мм]	2715
Занимаемая площадь (Без транспортера для стружки)	[мм]	4007x2838
Вес станка	[кг]	11000

Потребление энергии

Мощность	[кВт]	42
Потребление сжатого воздуха	[кг/см3]	6

DIAPAZON
MT-2500 STM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MT-2500STM



Возможности, производительность

Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки	[мм]	Ø530/Ø450
Макс. обрабатываемый диаметр	[мм]	Ø450/Ø250
Макс. обрабатываемая длина	[мм]	1040
Макс. Диаметр стержня	[мм]	Ø52

Ход

Ход по оси X	[мм]	560
Ход по оси Y	[мм]	±125
Ход по оси Z	[мм]	1080+72
Ход по оси X2	[мм]	165
Ход по оси Z2	[мм]	1040
Ход по оси W	[мм]	1080
Угол поворота по оси B	[градусов]	-20°~200°
Угол поворота по оси C	[градусов]	360°

Скорость подачи

Скорость подачи по оси X	[мм]	36
Скорость подачи по оси Y	[мм]	36
Скорость подачи по оси Z	[мм]	36
Ход по оси X2	[мм]	20
Скорость подачи по оси Z2	[мм]	30
Скорость подачи по оси W	[мм]	30
Ось B, макс. число об/мин	[об/мин]	25
Ось C, макс. число об/мин	[об/мин]	250

Токарный шпиндель

Размеры патрона S1		8"
Тип оголовка патрона S1		A2-6
Диаметр отверстия S1	[мм]	Ø75
Шпиндель, макс. число ОБ/МИН S1	[об/мин]	4500
Выходная мощность двигателя S1	[кВт]	11/15
Размеры патрона S2		8"
Тип оголовка патрона S2		A2-6
Диаметр отверстия S2	[мм]	Ø61
Шпиндель, макс. число ОБ/МИН S2	[об/мин]	4500
Выходная мощность двигателя S2	[кВт]	11/15

Фрезерный шпиндель

Шпиндель, макс. число об/мин	[об/мин]	12000
Выходная мощность двигателя	[кВт]	11/22
Шаг поворота по оси B	[градусов]	0,001°

Смена инструмента

Шаг поворота/количество положений инструмента		90°/4 положения
Тип инструмента		HSK-63T
Вместимость инструментального магазина	[инструментов]	40
Макс. диаметр инструмента (Без прилегающего инструмента)	[мм]	Ø90(120)
Макс. длина инструмента	[мм]	250
Макс. Вес инструмента	[кг]	8

Револьверная головка

Количество инструмента		12 сторон
Интерфейс		BMT45
Сечение хвостовика инструмента для наружной обработки		Ø20
Сечение хвостовика инструмента для внутренней обработки		Ø32
Макс. обороты вращения приводного инструмента	[об/мин]	5000
Мощность приводного инструмента	[кВт]	2.8

Размеры станка

Высота станка	[мм]	1960
Занимаемая площадь (Без транспортера для стружки)	[мм]	4085x2916
Вес станка	[кг]	15000

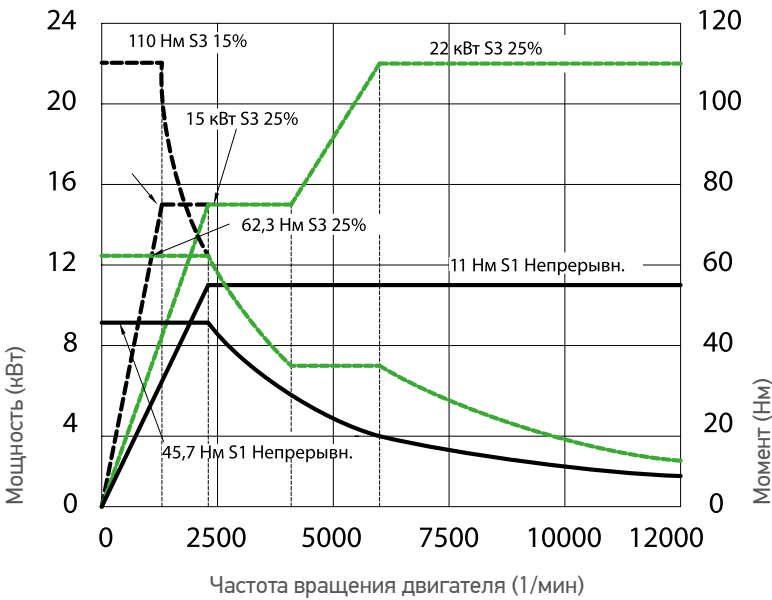
Потребление энергии

Мощность	[кВт]	42
Потребление сжатого воздуха	[кг/см3]	6

ПАРАМЕТРЫ ШПИНДЕЛЕЙ

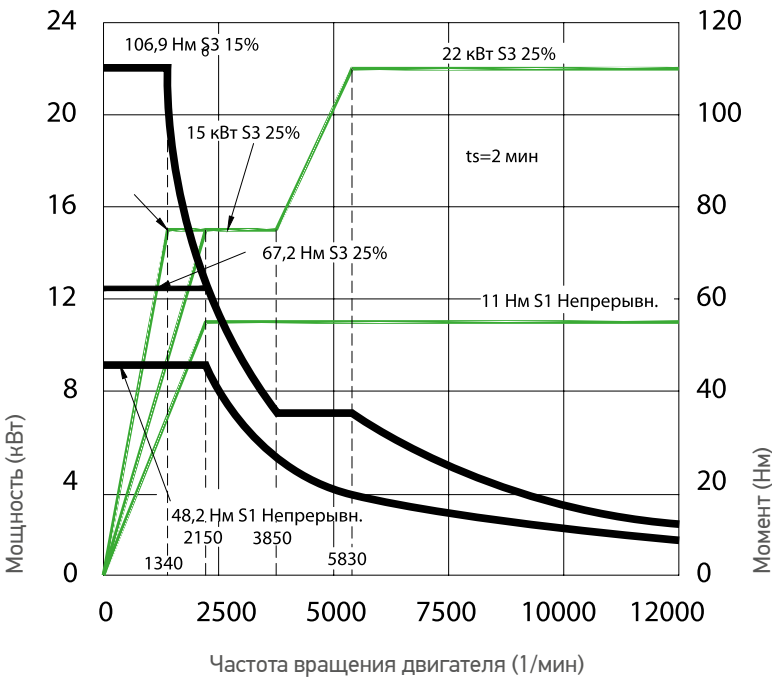
Фрезерный шпиндель
(FANUC)

BiI/12S/15000
12 000 об/мин



Фрезерный шпиндель
(Siemens)

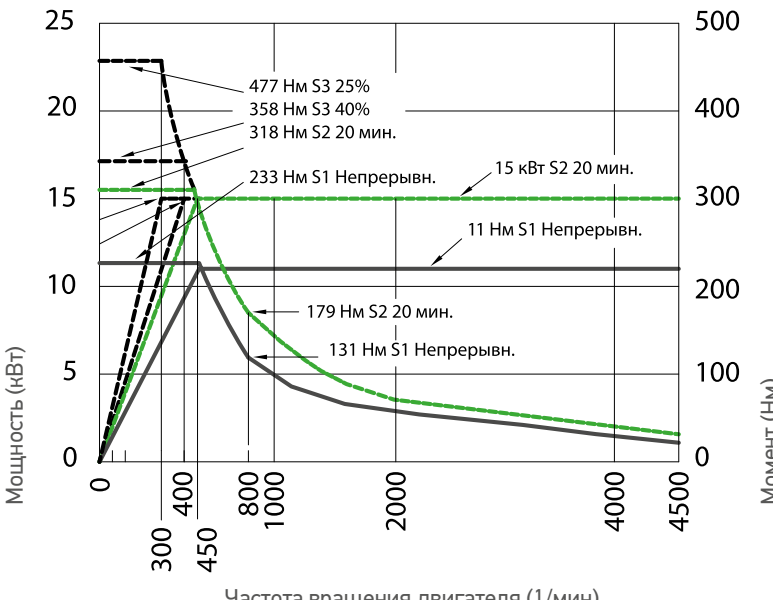
AC 180/115/4
12 000 об/мин



ПАРАМЕТРЫ ШПИНДЕЛЕЙ

Токарный шпиндель
(FANUC)

BiI/180M/6000
4 500 об/мин



Токарный шпиндель
(Siemens) S1, S2

AC 300/240/8 соединение звездой (Y)
4 500 об/мин

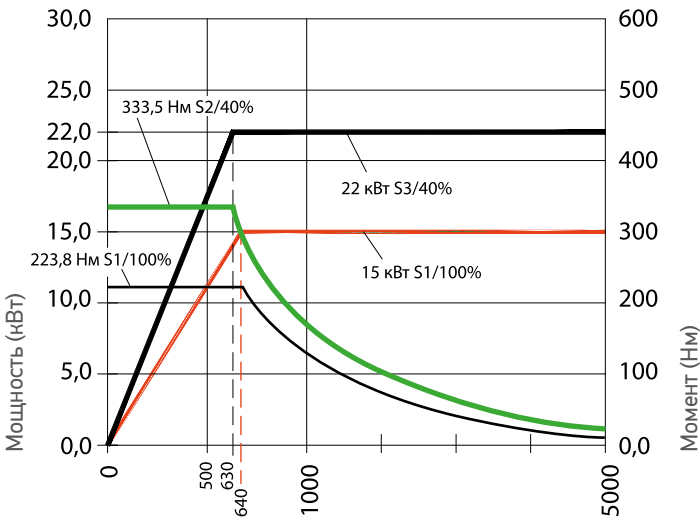
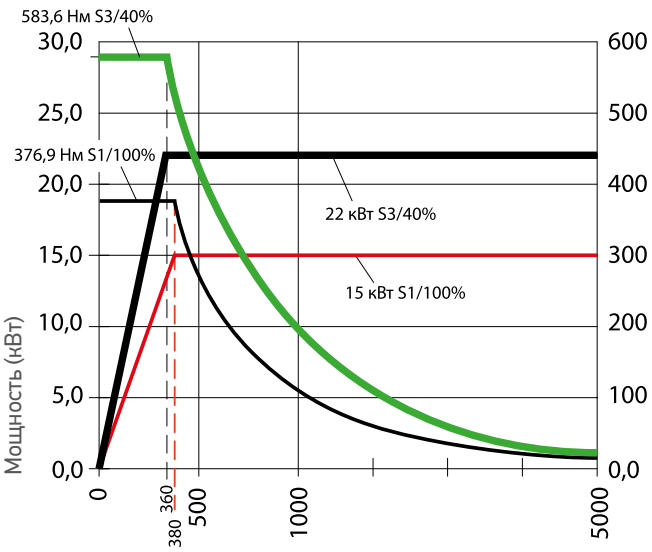


ДИАГРАММА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ СИСТЕМ

HSK-63 (стандартный интерфейс / Capto (опция))

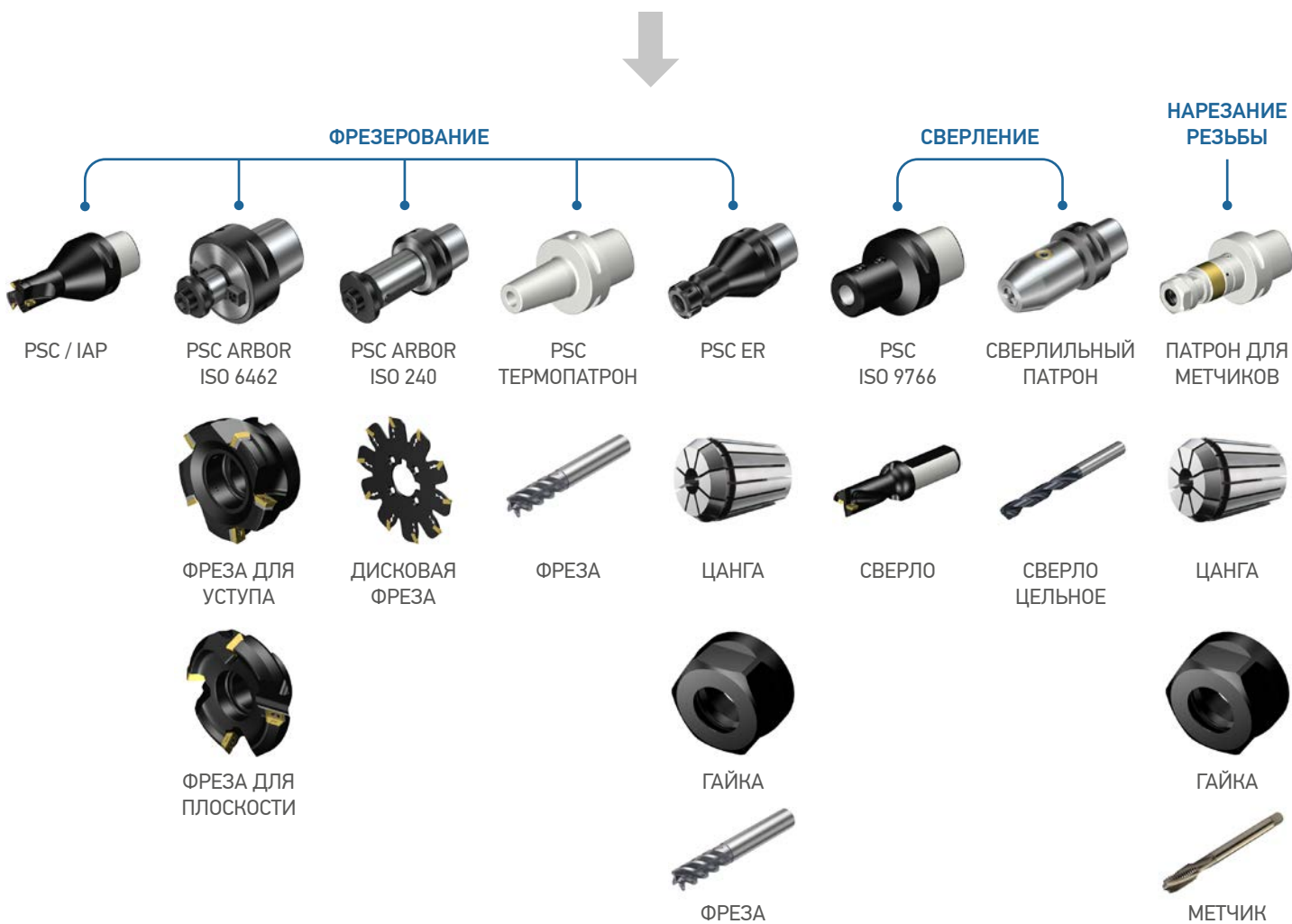


ДИАГРАММА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ СИСТЕМ

HSK-63 (стандартный интерфейс / Capto (опция))



ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ

	HMC-800		HMC-1000		HMC-1200	
	4-ОС.	5-ОС.	4-ОС.	5-ОС.	4-ОС.	5-ОС.
ДОСТУПНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ						
Поворотный стол непрерывного действия (ось В) с передачей от моментного двигателя	○	-	○	-	○	-
Наклонный стол для операции фрезерования с передачей от спаренного моментного двигателя	-	●	-	●	-	●
Наклонный стол для операции фрезерования и токарной обработки с передачей от спаренного моментного двигателя	-	○	-	○	-	○
Функция шлифования с правой шлифовального круга в рабочей зоне	○	○	○	○	○	○
ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ						
Электрошпиндель HSK-A63, 14 000 об/мин, 25 кВт (S1), 159 Нм (S1)	●	●	○	○	○	○
Электрошпиндель HSK-A100 14 000 об/мин, 45 кВт (S1), 276 Нм (S1)	○	○	●	●	●	●
Другие доступные конусы инструментов: ISO40 – ISO50 – CAPTO C6 – CAPTO C8	○	○	○	○	○	○
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЯ						
Охлаждение шпинделя	●	●	●	●	●	●
Компенсация удлинения шпинделя	●	●	●	●	●	●
Подшипники с переменным предварительным нагружением	●	●	●	●	●	●
Система проверки вибрации шпинделя (VIBROCONTROL)	●	●	●	●	●	●
Упорный блок MCM STOP-BLOCK для угловых головок	○	○	○	○	○	○
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН						
Боковой инструментальный магазин, 1 модуль, 3 уровня: 176 инструментов HSK100, 343 инструмента HSK63	●	●	●	●	●	●
Дополнительные модули и уровни: до 692 инструментов HSK100, до 1354 инструментов HSK63	○	○	○	○	○	○
Станция инструментов для загрузки-выгрузки спереди	○	○	○	○	○	○
Станция инструментов для загрузки-выгрузки сзади	○	○	○	○	○	○
Система радиочастотной идентификации Balluff – тип M	○	○	○	○	○	○
Терминал jTERM 2.0 для загрузки-выгрузки инструментов	○	○	○	○	○	○
АВТОМАТИЗАЦИЯ						
Двухспутниковое исполнение станка	●	●	●	●	●	●
Однospутниковое исполнение станка, исполнение станка с ГПС	○	○	○	○	○	○
Многоспутниковая система MP7 с двухспутниковым манипулятором – 1 станция загрузки-выгрузки	○	○	○	○	○	○
Многоспутниковая система MP9 с двухспутниковым манипулятором – 1 станция загрузки-выгрузки	○	○	○	○	○	○
Многоспутниковая система MP15 с двухспутниковым манипулятором – 1 станция загрузки-выгрузки	○	○	○	○	○	○
Дополнительная станция загрузки-выгрузки обрабатываемой детали	○	○	○	○	○	○
Дополнительная механизированная станция загрузки-выгрузки обрабатываемой детали	○	○	○	○	○	○
Высокоточная (20 мкм) дополнительная механизированная станция загрузки-выгрузки обрабатываемой детали	○	○	○	○	○	○
ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО (ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ, ПОНИЖЕННОГО ДАВЛЕНИЯ)						
Гидравлическое соединение на поворотном столе – 2 или 4 линии	○	○	○	○	○	○
Предварительное расположение для вакуумного зажимного устройства на поворотном столе	○	○	○	○	○	○

ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ

	HMC-800		HMC-1000		HMC-1200	
	4-ОС.	5-ОС.	4-ОС.	5-ОС.	4-ОС.	5-ОС.
СИСТЕМЫ						
Узел фильтрации СОЖ и транспортер для удаления стружки с задним выходным отверстием	●	●	●	●	●	●
Узел фильтрации СОЖ и транспортер для удаления стружки с боковым выходным отверстием	○	○	○	○	○	○
Высокое давление 20 бар, производительность 28 л/мин, через центр инструмента	●	●	●	●	●	●
Высокое давление 80 бар, производительность 37 л/мин, через центр инструмента	○	○	○	○	○	○
Высокое давление 120 бар, производительность 37 л/мин, через центр инструмента, с внешним баком емкостью 2000 л		○	○	○	○	○
Фильтрация с размером ячейки: 40 мкм для инструмента, 250 мкм для общего использования	●	●	●	●	●	●
Фильтрация с размером ячейки: 20 мкм для инструмента, 250 мкм для общего использования	○	○	○	○	○	○
Автоматическая программируемая система отделения стружки	○	○	○	○	○	○
Промывка, продувка конуса инструмента	●	●	●	●	●	●
Промывочный пистолет со стороны ЧПУ	○	○	○	○	○	○
Продувочный пистолет	○	○	○	○	○	○
Минимальная смазка через центр инструмента	○	○	○	○	○	○
ЗОНДЫ						
Контроль целостности инструмента с помощью лазера	○	○	○	○	○	○
Лазерная измерительная система для фрезерных инструментов в рабочей зоне для наклонного стола	-	○	-	○	-	○
Измерение инструмента с помощью высокоточного зонда	-	○	-	○	-	○
Измерение обрабатываемой детали с помощью высокоточного зонда	○	○	○	○	○	○
Датчик температуры обрабатываемой детали	○	○	○	○	○	○
ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ						
ПО jNODE-Light с системой контролера jFMX Supervisor System (стандартная комплектация для многоспутниковых версий)	○	○	○	○	○	○
ПО jNODE 2.0 с системой контролера jFMX Supervisor System	○	○	○	○	○	○
ПО jNODE FR с решением для мониторинга jFRX MONITORING	●	●	●	●	●	●
ПО jFRX ADVANCED MONITORING (система расширенного мониторинга)	○	○	○	○	○	○
ПО jFRX PREDICTIVE MAINTENANCE (система диагностического технического обслуживания)	○	○	○	○	○	○
ПО jFRX FLUID MONITORING (система мониторинга текучих сред) с дополнительными датчиками	○	○	○	○	○	○
Монитор контроля состояния инструмента MCM	●	●	●	●	●	●
Автоматическое выключение электропитания	○	○	○	○	○	○
Режим ожидания	○	○	○	○	○	○
Расширенный режим ожидания	○	○	○	○	○	○
Цикл предварительного разогрева станка	○	○	○	○	○	○
Видеокамера рабочей зоны	○	○	○	○	○	○
3D-модель рабочей зоны	○	○	○	○	○	○
СИСТЕМЫ ТРЕХМЕРНОГО ПРОГРАММИРОВАНИЯ						
Система ЧПУ FANUC iSeries 31-iB5	●	●	●	●	●	●
Система ЧПУ Siemens 840D Solution Line	○	○	○	○	○	○
Система ЧПУ Heidenhain TNC 640	-	○	-	○	-	○



diapazon.pro